

## Certificado de Calibração

Manômetro

Número do Certificado: 202419030

**CLIENTE:** 

Razão Social: CIA ULTRAGAZ S.A.

Endereço: Av. Antônio Frederico Ozanam, 1655, São Luis, Canoas/ RS.

Solicitante: CIA ULTRAGAZ S.A.

**INSTRUMENTOS:** 

Descrição: MANÔMETRO ANALÓGICO № de Serie: N/C

Identificação (TAG): EXAT.PI-1900 Classe: 2,5%

Faixa de Medição (kgf/cm²): 0,0 a 21

Fabricante: GENEBRE Lacre: 0017331

Localização: N/C

**INFORMAÇÕES GERAIS** 

Ordem de Serviço 0001/21

Local da Calibração Laboratório

Procedimento EXAT.PRO-002

Condições Ambientais

Temperatura: 20,0 °C

Umidade: 70 %

Incerteza de Medição A incerteza expandida de medição relatada é declarada como a incerteza padrão da medição

multiplicada pelo fator de abrangência k = 2, que para uma distribuição normal corresponde a

uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95%. .

Data Calibração : 05/09/2024

Emissão: 01/10/2024

**RASTREABILIDADE** 

Padrões:

Patrimônio Descrição Nº Certificado Emissor Validade

EXAT.PI-001 (0 à 40 kgf/cm²) MANÔMETRO ANALÓGICO 1771/2024 SGS 04/2025



Número do Certificado: 202419030

## **RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO**

Dados Calibração Inicial							
VI	MM	MM	( <b>IM</b> ) Incerteza da Medição				
	Valor Crescente (kgf/cm²)	Valor Decrescente (kgf/cm²)	kgf/cm²	(%)			
0	0,00	0,00	0,00	0,00			
4	4,01	4,01	0,29	1,39			
8	8,01	8,01	0,29	1,39			
12	12,01	12,01	0,29	1,39			
16	16,01	16,01	0,29	1,39			
21	21,01	21,01	0,29	1,39			

Dados Calibração Final							
VI	MM	MM	( <b>IM</b> ) Incerteza da Medição				
	Valor Crescente (kgf/cm²)	Valor Decrescente (kgf/cm²)	kgf/cm²	(%)			
0	0,00	0,00	0,00	0,00			
0	0,00	0,00	0,00				
0	0,00	0,00	0,00	0,00			
0	0,00	0,00	0,00	0,00			
0	0,00	0,00	0,00	0,00			
0	0,00	0,00	0,00	0,00			

Antes do Ajuste		Após o Ajuste	
Erro Fiducial (%)	0,05	Erro Fiducial (%)	0,00
Repetitividade (%)	0,00	Repetitividade (%)	0,00
Histerese (%)	0,00	Histerese (%)	0,00

## Notas:

VI Valor indicado no instrumento (kgf/cm²)

MM Resultado obtido da média aritmética das medições realizadas.

IM Incerteza da medição, faixa de valores dentro da qual se encontra o valor verdadeiro convencional da grandeza medida

- Apresentado em unidade de engenharia (kgf/cm²)
- Apresentado em valores percentuais

## **Observações Gerais:**

Jéfer on Daniel Becker

Responsável Técnico

CFT/CRT RS 00359552013

Certificado assinado e conferido eletronicamente.