



RELATÓRIO DE INSPEÇÃO DE SEGURANÇA

BRASILATA S A EMBALAGENS METALICAS

TAG: TQ 14457

MODELO: B7000

FABRICANTE: Trinity

2024

INSPEÇÃO EM VASO DE PRESSÃO

Em cumprimento a Norma Regulamentadora NR-13 – "Caldeiras e Vasos de Pressão", PORTARIA Nº 1.846, DE 1º DE JULHO de 2022, do Ministério do Trabalho – MT, foi concluída na data de 23 de Julho de 2024, onde foi realizada a Inspeção inicial de Segurança, no tanque de GLP, Série: TQ 14457 ,instalado na empresa BRASILATA S A EMBALAGENS METALICAS, localizada na RODOVIA BR 386, SN - IMIGRANTE - ESTRELA - RS.

ART N° 13288575

Validade da Inspeção:

Exame Externo: 23/07/2026

Exame Interno: NA

Tubulação: NA


Teste Hidrostático: NA

Profissional Habilitado
Eng. MIGUEL EDUARDO SUDBRACK
CREA RS038959

Empresa Responsável

Canoas, 23 de Julho de 2024

| | | |
|---|--|---|
|  | RELATÓRIO DE INSPEÇÃO DE VASO DE PRESSÃO CONFORME NR-13 | Código: RG-CO.52.08 Revisão: 03 Página: 1/5 |
|---|--|---|

| | |
|---|---|
|  | Logo/Carimbo da Empresa N°. Relatório fornecedor 14457 |
|---|---|

IDENTIFICAÇÃO DO VASO DE PRESSÃO:

Proprietário: ULTRAGAZ/RS
Cliente: BRASILATA S A EMBALAGENS METALICAS
Endereço de Instalação: RODOVIA BR 386, SN - IMIGRANTE
Localização do vaso: ESTRELA - RS

DADOS DA PLACA DE IDENTIFICAÇÃO DO VASO:

Fabricante: Trinity
Número de identificação: 14457
Ano de fabricação: 2007
Pressão máxima de trabalho admissível: 17,57 kgf/cm²
Pressão de prova hidrostática: 22,84 Kgf/cm²
Código de projeto: ASME VIII DIV.01
Capacidade: 7000 L

DADOS ADICIONAIS:

Categoria: II
Área externa: 25,95 m²
Prontuário n°: PRV 0072/18

TIPO DO VASO DE PRESSÃO:

Fluido de serviço: GLP

Categoria: A

Dimensões do vaso: Ø1184 x 6742 mm

ESQUEMA





Logo/Carimbo da Empresa

Nº. Relatório fornecedor

14457

CARACTERÍSTICAS DA INSPEÇÃO:

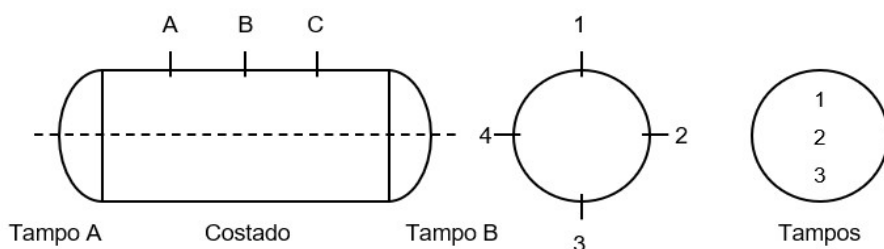
Inspeção periódica iniciada em 23/07/2024 e finalizada em 23/07/2024

DESCRIÇÃO E RESULTADO DAS INSPEÇÕES:

Teste hidrostático: NA

Exame externo: APTO

Exame interno: NA

MEDIÇÕES DE ESPESSURA POR ULTRA-SOM:

| Costado | | | | Tampas | |
|---------|---|---|---|--------|---|
| Pontos | A | B | C | A | B |
| 1 | | | | | |
| 2 | | | | | |
| 3 | | | | | |
| 4 | | | | | |

OBSERVAÇÕES: Características do tanque: CILÍNDRICOVERTICAL

Localização do tanque: SUPERFÍCIE

Aparelho de medição utilizado: GM-100



VÁLVULA(S) DE SEGURANÇA E MANÔMETRO INSTALADO(S) NO VASO:

Identificação do instrumento (manômetro): EXAT.PI-1788

Identificação do instrumento (válvula):

EXAT.PSV-1793

RECOMENDAÇÕES E PROVIDÊNCIAS NECESSÁRIAS: NA

| | | |
|---|--|---|
|  | RELATÓRIO DE INSPEÇÃO DE VASO DE PRESSÃO CONFORME NR-13 | Código: RG-CO.52.08 Revisão: 03 Página: 3/5 |
|  | Logo/Carimbo da Empresa | Nº. Relatório fornecedor 14457 |

APROVAÇÃO DO VASO:

Apto para operação.

DATAS PREVISTAS PARA PRÓXIMAS INSPEÇÕES:

Teste hidrostático: NA

Exame interno: NA

Exame externo: 23/07/2026

FOTOS:

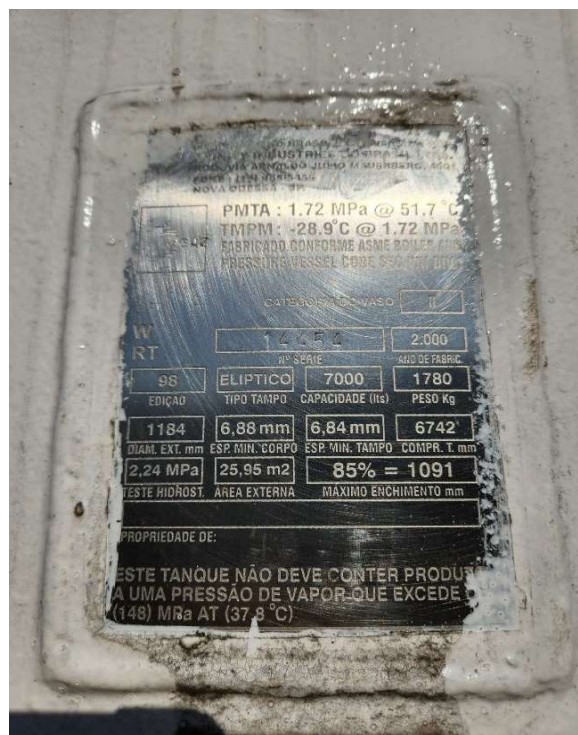
Foto 01 – Ativo

Foto 02 – Placa de identificação original

Foto 03 - Adesivo de categoria

Foto 04 - Válvula de segurança

Foto 05 - Manômetro

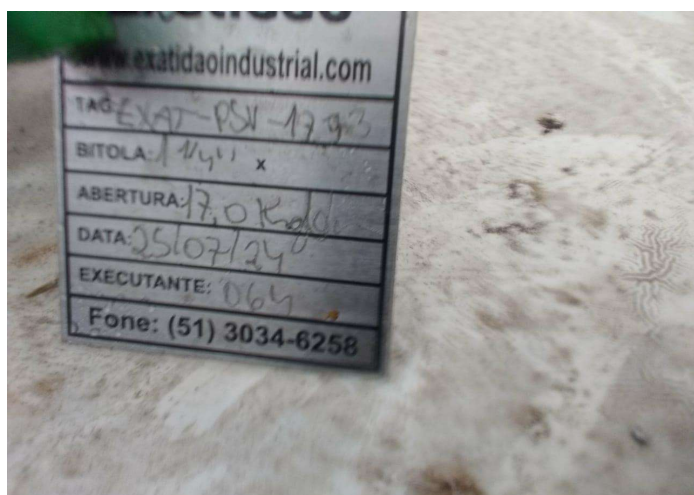
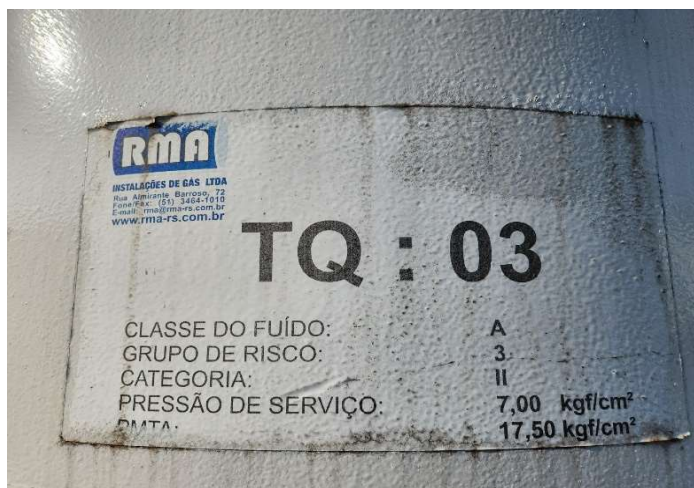




Logo/Carimbo da Empresa

Nº. Relatório fornecedor

14457





Local e data:

Canoas, 23/07/2024

Empresa Contratada:
GRA Instalações e Transportes de Gás Eireli
ENG. MIGUEL EDUARDO SUDBRACK
CREA RS038959
N.º da ART 13288575

Assinatura Engenheiro (PH)

| | | |
|---|--|---------------------|
|  | RELATÓRIO DE INSPEÇÃO DE VASO DE PRESSÃO CONFORME NR-13 | Código: RG-CO.52.08 |
| | | Revisão: 03 |
| | | Página: 5/5 |

| | | |
|---|-------------------------|-----------------------------------|
|  | Logo/Carimbo da Empresa | Nº. Relatório fornecedor 14457 |
|---|-------------------------|-----------------------------------|

EXIGÊNCIAS DA NR-13:

| RELAÇÃO PARCIAL DE EXIGÊNCIAS DA NR-13 | | | |
|--|---|--------------------|----------------|
| ABREVIACÕES | | | |
| P = Possui | Não possui = NP | NA = Não aplicável | I = Incompleto |
| ITEM DA NR-13 | DESCRIÇÃO | SITUAÇÃO | |
| 13.5.1.3.a | Válvula de segurança com pressão de abertura \leq PMTA instalada diretamente no vaso ou no sistema que o inclui | P | |
| 13.5.1.3.b | Dispositivo de segurança contra bloqueio inadvertido da válvula quando esta não estiver instalada diretamente no vaso | NA | |
| 13.5.1.3.c | Instrumento que indique a pressão de operação | P | |
| 13.5.1.4 | Placa de identificação afixada em local de fácil acesso e bem visível | P | |
| 13.5.1.5 | Placa com indicação da categoria do vaso, seu número ou código de identificação | P | |
| 13.5.1.6.a | Prontuário do vaso de pressão | P | |
| 13.5.1.6.b | Registro de Segurança conforme subitem 13.5.1.8 | P | |
| 13.5.2.5 | Projeto de Instalação | P | |
| 13.3.6 | Projeto de Alteração ou Reparo conforme subitens a e b | NA | |

Local e data:

Canoas, 23/07/2024

Empresa Contratada:

GRA Instalações e Transportes de Gás Eireli
 ENG. MIGUEL EDUARDO SUDBRACK
 CREA RS038959
 N.º da ART 13288575

Assinatura Engenheiro (PH)