## **MEMORIAL DE CÁLCULO - CASCO E TAMPOS**

Reservatório de GLP TQ 15671

		Casco	Hemisférico	Hemisférico
Pressão de Projeto	р	17,5 kgf/cm²	17,5 kgf/cm²	17,5 kgf/cm²
Temperatura de Projeto		51,6 °C	51,6 °C	51,6 °C
Diâmetro Interno	di	1044 mm	1028,7 mm	1028,7 mm
Material (adotado/conforme placa)		SA-455 (t<10)	SA-414 Gr C	SA-414 Gr C
Tensão Máxima Admissível	S	1509,18 kgf/cm <sup>2</sup>	1101,29 kgf/cm <sup>2</sup>	1101,29 kgf/cm <sup>2</sup>
Espessura Inspecionada	ti	13 mm	11,6 mm	11,4 mm
Espessura Nominal Adotada		12,5 mm	12,5 mm	12,5 mm
Sobre-espessura de corrosão		0 mm	0 mm	0 mm
Formato		Cilíndrico Horizontal	Hemisférico	Hemisférico
Tipo de União (Junta Circunferencial)		Solda de Topo	Solda de Topo	Solda de Topo
Eficiência de Junta [E]	Е	1,00	1,00	1,00
Tipo de União (Junta Longitudinal)		Solda de Topo	Sem Costura	Sem Costura
Eficiência de Junta [E]	Е	1,00	1,00	1,00
PMTA Calculada	р	37,03 kgf/cm <sup>2</sup>	34,79 kgf/cm <sup>2</sup>	34,19 kgf/cm <sup>2</sup>
Espessura Mínima Calculada (Circ.)	t	3,01 mm	Não aplicável	Não aplicável
Espessura Mínima Calculada (Long.)	t	6,09 mm	Não aplicável	Não aplicável
Espessura Mínima Adotada		6,09 mm	4,1 mm	4,1 mm
ESPESSURA REQUERIDA		6,09 mm	4,1 mm	4,1 mm
PMTA ADOTADA		17,5 kgf/cm <sup>2</sup>		
PRESSÃO DE TESTE HIDROSTÁTICO		23 kgf/cm <sup>2</sup>		

Cálculos utilizados, conforme parágrafos UG-27 e UG-32