

## MEMORIAL DE CÁLCULO - CASCO E TAMPOS

Reservatório de GLP  
TQ 17767

		Casco	Hemisférico	Hemisférico
Pressão de Projeto	p	17,57 kgf/cm <sup>2</sup>	17,57 kgf/cm <sup>2</sup>	17,57 kgf/cm <sup>2</sup>
Temperatura de Projeto		51,6 °C	51,6 °C	51,6 °C
Diâmetro Interno	di	1028,28 mm	1028,7 mm	1028,7 mm
Material (adotado/conforme placa)		SA-455 (t<10)	SA-414 Gr C	SA-285 Gr C
Tensão Máxima Admissível	S	1509,18 kgf/cm <sup>2</sup>	1101,29 kgf/cm <sup>2</sup>	1101,29 kgf/cm <sup>2</sup>
Espessura Inspeccionada	ti	6,5 mm	5,7 mm	5,6 mm
Espessura Nominal Adotada		6,05 mm	5,13 mm	5,13 mm
Sobre-espessura de corrosão		0 mm	0 mm	0 mm
Formato		Cilíndrico Horizontal	Hemisférico	Hemisférico
Tipo de União (Junta Circunferencial)		Solda de Topo	Solda de Topo	Solda de Topo
Eficiência de Junta [E]	E	1,00	1,00	1,00
Tipo de União (Junta Longitudinal)		Solda de Topo	Sem Costura	Sem Costura
Eficiência de Junta [E]	E	1,00	1,00	1,00
PMTA Calculada	p	18,93 kgf/cm <sup>2</sup>	17,1 kgf/cm <sup>2</sup>	16,8 kgf/cm <sup>2</sup>
Espessura Mínima Calculada (Circ.)	t	2,98 mm	Não aplicável	Não aplicável
Espessura Mínima Calculada (Long.)	t	6,02 mm	Não aplicável	Não aplicável
Espessura Mínima Adotada		6,02 mm	4,11 mm	4,11 mm
<b>ESPESSURA REQUERIDA</b>		<b>6,02 mm</b>	<b>4,11 mm</b>	<b>4,11 mm</b>
<b>PMTA ADOTADA</b>			<b>17,1 kgf/cm<sup>2</sup></b>	
<b>PRESSÃO DE TESTE HIDROSTÁTICO</b>			<b>22,8 kgf/cm<sup>2</sup></b>	

Cálculos utilizados, conforme parágrafos UG-27 e UG-32