## **MEMORIAL DE CÁLCULO - CASCO E TAMPOS**

Reservatório de GLP TQ 20040

		Casco	Hemisférico	Hemisférico
Pressão de Projeto	р	18,6 kgf/cm <sup>2</sup>	18,6 kgf/cm <sup>2</sup>	18,6 kgf/cm <sup>2</sup>
Temperatura de Projeto		51,6 °C	51,6 °C	51,6 °C
Diâmetro Interno	di	2121,13 mm	1028,7 mm	1028,7 mm
Material (adotado/conforme placa)		SA-516 Gr 70	SA-516 Gr 70	SA-516 Gr 70
Tensão Máxima Admissível	S	1407,2 kgf/cm <sup>2</sup>	1407,2 kgf/cm <sup>2</sup>	1407,2 kgf/cm <sup>2</sup>
Espessura Inspecionada	ti	16,3 mm	7,5 mm	7,6 mm
Espessura Nominal Adotada		17,46 mm	7,94 mm	7,94 mm
Sobre-espessura de corrosão		0 mm	0 mm	0 mm
Formato		Cilíndrico Horizontal	Hemisférico	Hemisférico
Tipo de União (Junta Circunferencial)		Solda de Topo	Solda de Topo	Solda de Topo
Eficiência de Junta [E]	Е	1,00	1,00	1,00
Tipo de União (Junta Longitudinal)		Solda de Topo	Sem Costura	Sem Costura
Eficiência de Junta [E]	Е	1,00	1,00	1,00
PMTA Calculada	р	21,42 kgf/cm <sup>2</sup>	26,53 kgf/cm <sup>2</sup>	26,88 kgf/cm <sup>2</sup>
Espessura Mínima Calculada (Circ.)	t	6,99 mm	Não aplicável	Não aplicável
Espessura Mínima Calculada (Long.)	t	14,13 mm	Não aplicável	Não aplicável
Espessura Mínima Adotada		14,13 mm	3,41 mm	3,41 mm
ESPESSURA REQUERIDA		14,13 mm	3,41 mm	3,41 mm
PMTA ADOTADA		18,6 kgf/cm²		
PRESSÃO DE TESTE HIDROSTÁTICO	28 kgf/cm²			

Cálculos utilizados, conforme parágrafos UG-27 e UG-32