



RELATÓRIO DE INSPEÇÃO DE SEGURANÇA

CONSTRUTORA ALEGRETENSE LTDA

TAG: TQ 133166

MODELO: B7000

FABRICANTE: Petrofab

2024

INSPEÇÃO EM VASO DE PRESSÃO

Em cumprimento a Norma Regulamentadora NR-13 – "Caldeiras e Vasos de Pressão", PORTARIA Nº 1.846, DE 1º DE JULHO de 2022, do Ministério do Trabalho – MT, foi concluída na data de 25 de Abril de 2024, onde foi realizada a Inspeção inicial de Segurança, no tanque de GLP, Série: TQ 133166 ,instalado na empresa CONSTRUTORA ALEGRETENSE LTDA, localizada na RODOVIA BR 290, KM 520 - INTERIOR - ROSÁRIO DO SUL - RS.

ART N° 13198421

Validade da Inspeção:

Exame Externo: 25/04/2026

Exame Interno: NA

Tubulação: NA

Teste Hidrostático: NA


Profissional Habilitado

Eng. MIGUEL EDUARDO SUDBRACK
CREA RS038959

Empresa Responsável

Canoas, 25 de Abril de 2024

	RELATÓRIO DE INSPEÇÃO DE VASO DE PRESSÃO CONFORME NR-13	Código: RG-CO.52.08 Revisão: 03 Página: 1/5
---	--	---

	Logo/Carimbo da Empresa Nº. Relatório fornecedor 133166
---	--

IDENTIFICAÇÃO DO VASO DE PRESSÃO:

Proprietário: ULTRAGAZ/RS
Cliente: CONSTRUTORA ALEGRETENSE LTDA
Endereço de Instalação: RODOVIA BR 290, KM 520 - INTERIOR
Localização do vaso: ROSÁRIO DO SUL - RS

DADOS DA PLACA DE IDENTIFICAÇÃO DO VASO:

Fabricante: Petrofab
Número de identificação: 133166
Ano de fabricação: 2008
Pressão máxima de trabalho admissível: 17,6 kgf/cm²
Pressão de prova hidrostática: 23 Kgf/cm²
Código de projeto: ASME VIII DIV.01
Capacidade: 7000 L

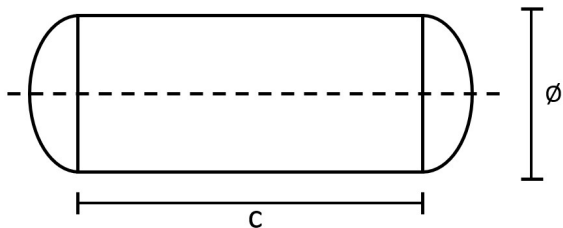
DADOS ADICIONAIS:

Categoria: II
Área externa: 15 m²
Prontuário n^o: PRV 0089/18


TIPO DO VASO DE PRESSÃO:

Fluido de serviço: GLP
Categoria: A
Dimensões do vaso: Øi1168 x 6481 mm

ESQUEMA



	RELATÓRIO DE INSPEÇÃO DE VASO DE PRESSÃO CONFORME NR-13	Código: RG-CO.52.08
		Revisão: 03
		Página: 2/5

	Logo/Carimbo da Empresa	Nº. Relatório fornecedor
		133166

CARACTERÍSTICAS DA INSPEÇÃO:

Inspeção periódica iniciada em 25/04/2024 e finalizada em 25/04/2024

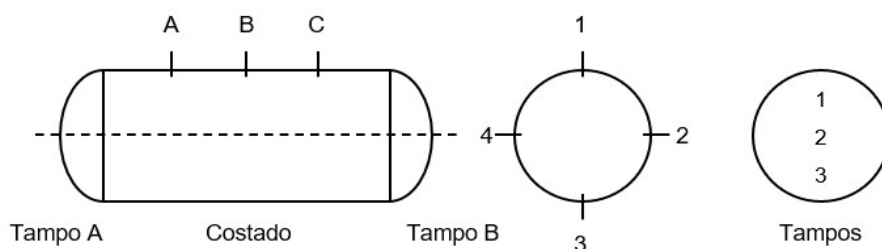
DESCRIÇÃO E RESULTADO DAS INSPEÇÕES:

Teste hidrostático: NA

Exame externo: APTO

Exame interno: NA

MEDIÇÕES DE ESPESSURA POR ULTRA-SOM:



Pontos	Costado			Tampos	
	A	B	C	A	B
1					
2					
3					
4					


OBSERVAÇÕES: Características do tanque: CILÍNDRICO VERTICAL
Localização do tanque: SUPERFÍCIE
Aparelho de medição utilizado: NA

VÁLVULA(S) DE SEGURANÇA E MANÔMETRO INSTALADO(S) NO VASO:

Identificação do instrumento (manômetro): PI-1780
Identificação do instrumento (válvula): PSV-1145

RECOMENDAÇÕES E PROVIDÊNCIAS NECESSÁRIAS: Válvulas de segurança da rede líquida, bomba e pit-stop estão com a calubração vencida, necessário trocá-las.

	RELATÓRIO DE INSPEÇÃO DE VASO DE PRESSÃO CONFORME NR-13	Código: RG-CO.52.08
		Revisão: 03
		Página: 3/5

	Logo/Carimbo da Empresa	Nº. Relatório fornecedor
		133166

APROVAÇÃO DO VASO:

O vaso de pressão encontra-se em bom estado de conservação. Apto para operação.

DATAS PREVISTAS PARA PRÓXIMAS INSPEÇÕES:

Teste hidrostático: NA
 Exame interno: NA
 Exame externo: 25/04/2026


FOTOS:

Foto 01 – Ativo
 Foto 02 – Placa de identificação original
 Foto 03 - Adesivo de categoria

Foto 04 - Válvula de segurança
 Foto 05 - Manômetro



	RELATÓRIO DE INSPEÇÃO DE VASO DE PRESSÃO CONFORME NR-13	Código: RG-CO.52.08
		Revisão: 03
		Página: 4/5

	Logo/Carimbo da Empresa	Nº. Relatório fornecedor
		133166




Local e data:

Canoas, 25/04/2024

Empresa Contratada:
 GRA Instalações e Transportes de Gás Eireli
 ENG. MIGUEL EDUARDO SUDBRACK
 CREA RS038959
 N.º da ART 13198421

Assinatura Engenheiro (PH)

	RELATÓRIO DE INSPEÇÃO DE VASO DE PRESSÃO CONFORME NR-13	Código: RG-CO.52.08
		Revisão: 03
		Página: 5/5

	Logo/Carimbo da Empresa	Nº. Relatório fornecedor
		133166

EXIGÊNCIAS DA NR-13:

RELAÇÃO PARCIAL DE EXIGÊNCIAS DA NR-13			
ABREVIACIONES			
P = Possui	Não possui = NP	NA = Não aplicável	I = Incompleto
ITEM DA NR-13	DESCRIÇÃO	SITUAÇÃO	
13.5.1.3.a	Válvula de segurança com pressão de abertura \leq PMTA instalada diretamente no vaso ou no sistema que o inclui	P	
13.5.1.3.b	Dispositivo de segurança contra bloqueio inadvertido da válvula quando esta não estiver instalada diretamente no vaso	NA	
13.5.1.3.c	Instrumento que indique a pressão de operação	P	
13.5.1.4	Placa de identificação afixada em local de fácil acesso e bem visível	P	
13.5.1.5	Placa com indicação da categoria do vaso, seu número ou código de identificação	P	
13.5.1.6.a	Prontuário do vaso de pressão	P	
13.5.1.6.b	Registro de Segurança conforme subitem 13.5.1.8	P	
13.5.2.5	Projeto de Instalação	P	
13.3.6	Projeto de Alteração ou Reparo conforme subitens a e b	NA	

Local e data:

Canoas, 25/04/2024

Empresa Contratada:

GRA Instalações e Transportes de Gás Eireli
 ENG. MIGUEL EDUARDO SUDBRACK
 CREA RS038959
 N.º da ART 13198421

Assinatura Engenheiro (PH)