



ultragaz

RELATÓRIO DE INSPEÇÃO DE SEGURANÇA

COOPERATIVA VINICOLA AURORA LTDA

TAG: TQ 141943

MODELO: B4000

FABRICANTE: Petrofab

2024

INSPEÇÃO EM VASO DE PRESSÃO

Em cumprimento a Norma Regulamentadora NR-13 – "Caldeiras e Vasos de Pressão", PORTARIA Nº 1.846, DE 1º DE JULHO de 2022, do Ministério do Trabalho – MT, foi concluída na data de 28 de Maio de 2024, onde foi realizada a Inspeção inicial de Segurança, no tanque de GLP, Série: TQ 141943 ,instalado na empresa COOPERATIVA VINICOLA AURORA LTDA, localizada na RUA OLAVO BILAC, 500 - CIDADE ALTA - BENTO GONÇALVES - RS.

ART N° 13190427

Validade da Inspeção:

Exame Externo: 28/05/2026

Exame Interno: NA

Tubulação: NA

Teste Hidrostático: NA


Profissional Habilitado

Eng. MIGUEL EDUARDO SUDBRACK
CREA RS038959

Empresa Responsável

Canoas, 28 de Maio de 2024

| | | |
|---|--|---|
|  | RELATÓRIO DE INSPEÇÃO DE VASO DE PRESSÃO CONFORME NR-13 | Código: RG-CO.52.08 Revisão: 03 Página: 1/5 |
|---|--|---|

| | |
|---|--|
|  | Logo/Carimbo da Empresa Nº. Relatório fornecedor 141943 |
|---|--|

IDENTIFICAÇÃO DO VASO DE PRESSÃO:

Proprietário: ULTRAGAZ/RS
Cliente: COOPERATIVA VINICOLA AURORA LTDA
Endereço de Instalação: RUA OLAVO BILAC, 500 - CIDADE ALTA
Localização do vaso: BENTO GONÇALVES - RS

DADOS DA PLACA DE IDENTIFICAÇÃO DO VASO:

Fabricante: Petrofab
Número de identificação: 141943
Ano de fabricação: 2009
Pressão máxima de trabalho admissível: 18,9 kgf/cm²
Pressão de prova hidrostática: 22,8 kgf/cm²
Código de projeto: ASME VIII DIV.01
Capacidade: 4000 L

DADOS ADICIONAIS:

Categoria: II
Área externa: 16,1 m²
Prontuário n^o: 135.2022.MIG

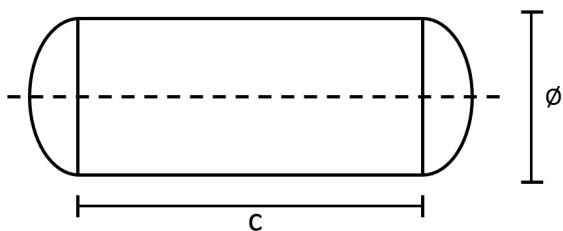
TIPO DO VASO DE PRESSÃO:

Fluido de serviço: GLP


Categoria: A

Dimensões do vaso: Ø1168 x 3580 mm

ESQUEMA



| | | |
|---|--|---------------------|
|  | RELATÓRIO DE INSPEÇÃO DE VASO DE PRESSÃO CONFORME NR-13 | Código: RG-CO.52.08 |
| | | Revisão: 03 |
| | | Página: 2/5 |

| | | |
|---|-------------------------|------------------------------------|
|  | Logo/Carimbo da Empresa | Nº. Relatório fornecedor 141943 |
|---|-------------------------|------------------------------------|

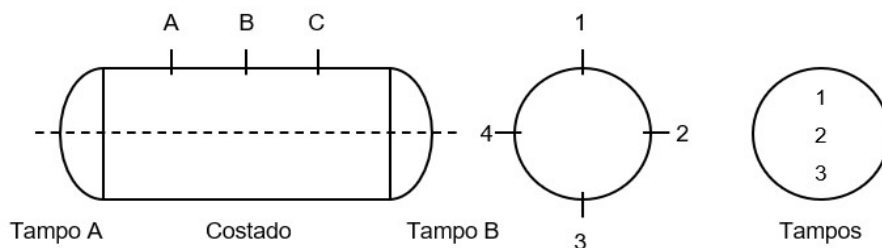
CARACTERÍSTICAS DA INSPEÇÃO:

Inspeção periódica iniciada em 28/05/2024 e finalizada em 28/05/2024

DESCRIÇÃO E RESULTADO DAS INSPEÇÕES:

Teste hidrostático: NA
 Exame externo: APTO
 Exame interno: NA

MEDIÇÕES DE ESPESSURA POR ULTRA-SOM:



| Pontos | Costado | | | Tampos | |
|--------|---------|---|---|--------|---|
| | A | B | C | A | B |
| 1 | | | | | |
| 2 | | | | | |
| 3 | | | | | |
| 4 | | | | | |


OBSERVAÇÕES: Características do tanque: CILÍNDRICO VERTICAL
 Localização do tanque: SUPERFÍCIE
 Aparelho de medição utilizado: NA

VÁLVULA(S) DE SEGURANÇA E MANÔMETRO INSTALADO(S) NO VASO:

Identificação do instrumento (manômetro): 15989 - 406642
 Identificação do instrumento (válvula): PSV-1036, PSV-1041

RECOMENDAÇÕES E PROVIDÊNCIAS NECESSÁRIAS: 1. Válvulas de segurança da rede líquida, bomba e pit-stop estão sem identificação, necessário trocá-las. 2. Necessário lavagem do tanque. 3. Manômetros do pit-stop, bomba, vaporizador 1 e filtro decantador estão com identificação e datas apagadas, necessário a troca.

| | | |
|---|--|---------------------|
|  | RELATÓRIO DE INSPEÇÃO DE VASO DE PRESSÃO CONFORME NR-13 | Código: RG-CO.52.08 |
| | | Revisão: 03 |
| | | Página: 3/5 |

| | | |
|---|-------------------------|--------------------------|
|  | Logo/Carimbo da Empresa | Nº. Relatório fornecedor |
| | | 141943 |

APROVAÇÃO DO VASO:

Apto para operação.

DATAS PREVISTAS PARA PRÓXIMAS INSPEÇÕES:


Teste hidrostático: NA
 Exame interno: NA
 Exame externo: 28/05/2026

FOTOS:

- | | |
|---|----------------------------------|
| Foto 01 – Ativo | Foto 05 - Válvula de segurança 2 |
| Foto 02 – Placa de identificação original | Foto 06 - Manômetro |
| Foto 03 - Adesivo de categoria | Foto 07 - Manômetro - placa |
| Foto 04 - Válvula de segurança 1 | Foto 08 - Multiválvula |



| | | |
|---|--|---------------------|
|  | RELATÓRIO DE INSPEÇÃO DE VASO DE PRESSÃO CONFORME NR-13 | Código: RG-CO.52.08 |
| | | Revisão: 03 |
| | | Página: 4/5 |

| | | |
|---|-------------------------|--------------------------|
|  | Logo/Carimbo da Empresa | Nº. Relatório fornecedor |
| | | 141943 |




Local e data:

Canoas, 28/05/2024

Empresa Contratada:
GRA Instalações e Transportes de Gás Eireli
ENG. MIGUEL EDUARDO SUDBRACK
CREA RS038959
N.º da ART 13190427

Assinatura Engenheiro (PH)

| | | |
|---|--|---------------------|
|  | RELATÓRIO DE INSPEÇÃO DE VASO DE PRESSÃO CONFORME NR-13 | Código: RG-CO.52.08 |
| | | Revisão: 03 |
| | | Página: 5/5 |

| | | |
|---|-------------------------|--------------------------|
|  | Logo/Carimbo da Empresa | Nº. Relatório fornecedor |
| | | 141943 |

EXIGÊNCIAS DA NR-13:

| RELAÇÃO PARCIAL DE EXIGÊNCIAS DA NR-13 | | | |
|--|---|--------------------|----------------|
| ABREVIACÕES | | | |
| P = Possui | Não possui = NP | NA = Não aplicável | I = Incompleto |
| ITEM DA NR-13 | DESCRIÇÃO | SITUAÇÃO | |
| 13.5.1.3.a | Válvula de segurança com pressão de abertura \leq PMTA instalada diretamente no vaso ou no sistema que o inclui | P | |
| 13.5.1.3.b | Dispositivo de segurança contra bloqueio inadvertido da válvula quando esta não estiver instalada diretamente no vaso | NA | |
| 13.5.1.3.c | Instrumento que indique a pressão de operação | P | |
| 13.5.1.4 | Placa de identificação afixada em local de fácil acesso e bem visível | P | |
| 13.5.1.5 | Placa com indicação da categoria do vaso, seu número ou código de identificação | P | |
| 13.5.1.6.a | Prontuário do vaso de pressão | P | |
| 13.5.1.6.b | Registro de Segurança conforme subitem 13.5.1.8 | P | |
| 13.5.2.5 | Projeto de Instalação | P | |
| 13.3.6 | Projeto de Alteração ou Reparo conforme subitens a e b | NA | |

Local e data:

Canoas, 28/05/2024

Empresa Contratada:

GRA Instalações e Transportes de Gás Eireli
 ENG. MIGUEL EDUARDO SUDBRACK
 CREA RS038959
 N.º da ART 13190427

Assinatura Engenheiro (PH)