



RELATÓRIO DE INSPEÇÃO DE SEGURANÇA

PHAROS CONDOMINIO

TAG: TQ FD-176

MODELO: P90

FABRICANTE: Desconhecido

2024

INSPEÇÃO EM VASO DE PRESSÃO

Em cumprimento a Norma Regulamentadora NR-13 – "Caldeiras e Vasos de Pressão", PORTARIA Nº 1.846, DE 1º DE JULHO de 2022, do Ministério do Trabalho – MT, foi concluída na data de 21 de Maio de 2024, onde foi realizada a Inspeção inicial de Segurança, no tanque de GLP, Série: TQ FD-176 ,instalado na empresa PHAROS CONDOMINIO, localizada na RUA SANTOS DUMONT, 1267 - EXPOSICAO - CAXIAS DO SUL - RS.

ART Nº 13190138

Validade da Inspeção:

Exame Externo: 21/05/2027

Exame Interno: NA

Tubulação: NA

Teste Hidrostático: NA


Profissional Habilitado

Eng. MIGUEL EDUARDO SUDBRACK
CREA RS038959

Empresa Responsável

Canoas, 21 de Maio de 2024

| | | |
|---|--|---|
|  | RELATÓRIO DE INSPEÇÃO DE VASO DE PRESSÃO CONFORME NR-13 | Código: RG-CO.52.08 Revisão: 03 Página: 1/5 |
|---|--|---|

| | |
|---|--|
|  | Logo/Carimbo da Empresa Nº. Relatório fornecedor FD-176 |
|---|--|

IDENTIFICAÇÃO DO VASO DE PRESSÃO:

Proprietário: ULTRAGAZ/RS
Cliente: PHAROS CONDOMINIO
Endereço de Instalação: RUA SANTOS DUMONT, 1267 - EXPOSICAO
Localização do vaso: CAXIAS DO SUL - RS

DADOS DA PLACA DE IDENTIFICAÇÃO DO VASO:

Fabricante: Trinity
Número de identificação: FD-176
Ano de fabricação: Desconhe
Pressão máxima de trabalho admissível: 17,57 kgf/cm²
Pressão de prova hidrostática: 26,25 kgf/cm²
Código de projeto: ASME VIII DIV.01
Capacidade: 180 L

DADOS ADICIONAIS:

Categoria: III
Área externa: 1,88 m²
Prontuário n^o: FD 176

TIPO DO VASO DE PRESSÃO:

Fluido de serviço: GLP


Categoria: A

Dimensões do vaso: Ø600 X 1000 mm

ESQUEMA



| | | |
|---|--|---------------------|
|  | RELATÓRIO DE INSPEÇÃO DE VASO DE PRESSÃO CONFORME NR-13 | Código: RG-CO.52.08 |
| | | Revisão: 03 |
| | | Página: 2/5 |

| | | |
|---|-------------------------|------------------------------------|
|  | Logo/Carimbo da Empresa | Nº. Relatório fornecedor FD-176 |
|---|-------------------------|------------------------------------|

CARACTERÍSTICAS DA INSPEÇÃO:

Inspeção periódica iniciada em 21/05/2024 e finalizada em 21/05/2024

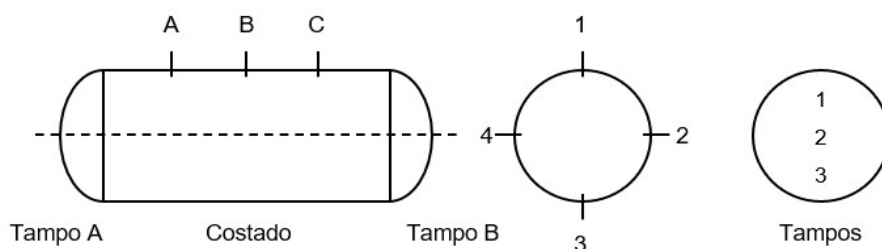
DESCRIÇÃO E RESULTADO DAS INSPEÇÕES:

Teste hidrostático: NA

Exame externo: APTO

Exame interno: NA

MEDIÇÕES DE ESPESSURA POR ULTRA-SOM:



| Pontos | Costado | | | Tampos | |
|--------|---------|---|---|--------|---|
| | A | B | C | A | B |
| 1 | | | | | |
| 2 | | | | | |
| 3 | | | | | |
| 4 | | | | | |


OBSERVAÇÕES: Características do tanque: CILÍNDRICO VERTICAL
 Localização do tanque: SUPERFÍCIE
 Aparelho de medição utilizado: NA

VÁLVULA(S) DE SEGURANÇA E MANÔMETRO INSTALADO(S) NO VASO:

Identificação do instrumento (manômetro): 14812 - 302133
 Identificação do instrumento (válvula): PSV-746

RECOMENDAÇÕES E PROVIDÊNCIAS NECESSÁRIAS: 1. Placa alterada - necessário adicionar a placa correta.

| | | |
|---|--|---------------------|
|  | RELATÓRIO DE INSPEÇÃO DE VASO DE PRESSÃO CONFORME NR-13 | Código: RG-CO.52.08 |
| | | Revisão: 03 |
| | | Página: 3/5 |

| | | |
|---|-------------------------|--------------------------|
|  | Logo/Carimbo da Empresa | Nº. Relatório fornecedor |
| | | FD-176 |

APROVAÇÃO DO VASO:

Apto para operação.

DATAS PREVISTAS PARA PRÓXIMAS INSPEÇÕES:

Teste hidrostático: NA
 Exame interno: NA
 Exame externo: 21/05/2027


FOTOS:

Foto 01 – Ativo
 Foto 02 – Placa de identificação original
 Foto 03 - Válvula de segurança

Foto 04 - Manômetro
 Foto 05 - Manômetro - placa



| | | |
|---|--|---|
|  | RELATÓRIO DE INSPEÇÃO DE VASO DE PRESSÃO CONFORME NR-13 | Código: RG-CO.52.08 Revisão: 03 Página: 4/5 |
|---|--|---|

| | |
|---|--|
|  | Logo/Carimbo da Empresa N.º Relatório fornecedor FD-176 |
|---|--|




Local e data:

Canoas, 21/05/2024

Empresa Contratada:
GRA Instalações e Transportes de Gás Eireli
ENG. MIGUEL EDUARDO SUDBRACK
CREA RS038959
N.º da ART 13190138

Assinatura Engenheiro (PH)

| | | |
|---|--|---------------------|
|  | RELATÓRIO DE INSPEÇÃO DE VASO DE PRESSÃO CONFORME NR-13 | Código: RG-CO.52.08 |
| | | Revisão: 03 |
| | | Página: 5/5 |

| | | |
|---|-------------------------|--------------------------|
|  | Logo/Carimbo da Empresa | Nº. Relatório fornecedor |
| | | FD-176 |

EXIGÊNCIAS DA NR-13:

| RELAÇÃO PARCIAL DE EXIGÊNCIAS DA NR-13 | | | |
|--|---|--------------------|----------------|
| ABREVIACÕES | | | |
| P = Possui | Não possui = NP | NA = Não aplicável | I = Incompleto |
| ITEM DA NR-13 | DESCRIÇÃO | SITUAÇÃO | |
| 13.5.1.3.a | Válvula de segurança com pressão de abertura \leq PMTA instalada diretamente no vaso ou no sistema que o inclui | P | |
| 13.5.1.3.b | Dispositivo de segurança contra bloqueio inadvertido da válvula quando esta não estiver instalada diretamente no vaso | NA | |
| 13.5.1.3.c | Instrumento que indique a pressão de operação | P | |
| 13.5.1.4 | Placa de identificação afixada em local de fácil acesso e bem visível | P | |
| 13.5.1.5 | Placa com indicação da categoria do vaso, seu número ou código de identificação | P | |
| 13.5.1.6.a | Prontuário do vaso de pressão | P | |
| 13.5.1.6.b | Registro de Segurança conforme subitem 13.5.1.8 | P | |
| 13.5.2.5 | Projeto de Instalação | P | |
| 13.3.6 | Projeto de Alteração ou Reparo conforme subitens a e b | NA | |

Local e data:

Canoas, 21/05/2024

Empresa Contratada:

GRA Instalações e Transportes de Gás Eireli
 ENG. MIGUEL EDUARDO SUDBRACK
 CREA RS038959
 N.º da ART 13190138

Assinatura Engenheiro (PH)