



RELATÓRIO DE INSPEÇÃO DE SEGURANÇA

ROMETAL COMPONENTES PARA MOVEIS LTDA

TAG: TQ 141882

MODELO: B7000

FABRICANTE: Petrofab

2024

INSPEÇÃO EM VASO DE PRESSÃO

Em cumprimento a Norma Regulamentadora NR-13 – "Caldeiras e Vasos de Pressão", PORTARIA Nº 1.846, DE 1º DE JULHO de 2022, do Ministério do Trabalho – MT, foi concluída na data de 22 de Maio de 2024, onde foi realizada a Inspeção inicial de Segurança, no tanque de GLP, Série: TQ 141882 ,instalado na empresa ROMETAL COMPONENTES PARA MOVEIS LTDA, localizada na ESTRADA VELHA DA VACARIA, 1339 - SAPUPEMA - VERANÓPOLIS - RS.

ART Nº 13248026

Validade da Inspeção:

Exame Externo: 22/05/2026

Exame Interno: NA

Tubulação: NA

Teste Hidrostático: NA


Profissional Habilitado

Eng. MIGUEL EDUARDO SUDBRACK
CREA RS038959

Empresa Responsável

Canoas, 22 de Maio de 2024

| | | |
|---|--|---|
|  | RELATÓRIO DE INSPEÇÃO DE VASO DE PRESSÃO CONFORME NR-13 | Código: RG-CO.52.08 Revisão: 03 Página: 1/5 |
|---|--|---|

| | |
|---|--|
|  | Logo/Carimbo da Empresa N°. Relatório fornecedor 141882 |
|---|--|

IDENTIFICAÇÃO DO VASO DE PRESSÃO:

Proprietário: ULTRAGAZ/RS
Cliente: ROMETAL COMPONENTES PARA MOVEIS LTDA
Endereço de Instalação: ESTRADA VELHA DA VACARIA, 1339 - SAPUPEMA
Localização do vaso: VERANÓPOLIS - RS

DADOS DA PLACA DE IDENTIFICAÇÃO DO VASO:

Fabricante: Petrofab
Número de identificação: 141882
Ano de fabricação: 2009
Pressão máxima de trabalho admissível: 18,74 kgf/cm²
Pressão de prova hidrostática: 22,8 kgf/cm²
Código de projeto: ASME VIII DIV.01
Capacidade: 7000 L

DADOS ADICIONAIS:

Categoria: II
Área externa: 16,1 m²
Prontuário n°: 014.2018.MIG

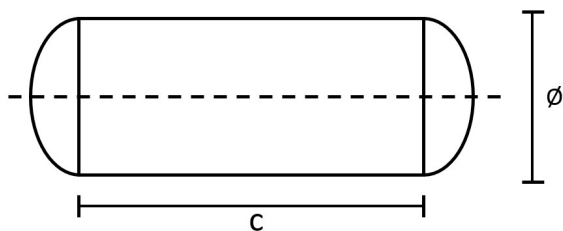
TIPO DO VASO DE PRESSÃO:

Fluido de serviço: GLP

Categoria: A

Dimensões do vaso: Ø1187 x 6481 mm

ESQUEMA





Logo/Carimbo da Empresa

Nº. Relatório fornecedor

141882

CARACTERÍSTICAS DA INSPEÇÃO:

Inspeção periódica iniciada em 22/05/2024 e finalizada em 22/05/2024

DESCRIÇÃO E RESULTADO DAS INSPEÇÕES:

Teste hidrostático: NA

Exame externo: APTO

Exame interno: NA

MEDIÇÕES DE ESPESSURA POR ULTRA-SOM:



| Costado | | | | Tampos | |
|---------|---|---|---|--------|---|
| Pontos | A | B | C | A | B |
| 1 | | | | | |
| 2 | | | | | |
| 3 | | | | | |
| 4 | | | | | |

OBSERVAÇÕES: Características do tanque: CILÍNDRICO VERTICAL
 Localização do tanque: SUPERFÍCIE
 Aparelho de medição utilizado: GM-100

VÁLVULA(S) DE SEGURANÇA E MANÔMETRO INSTALADO(S) NO VASO:


Identificação do instrumento (manômetro): PI-1799

Identificação do instrumento (válvula):

PSV-914

RECOMENDAÇÕES E PROVIDÊNCIAS NECESSÁRIAS: NA

| | | |
|---|--|---|
|  | RELATÓRIO DE INSPEÇÃO DE VASO DE PRESSÃO CONFORME NR-13 | Código: RG-CO.52.08 Revisão: 03 Página: 3/5 |
|---|--|---|

| | |
|---|--|
|  | Logo/Carimbo da Empresa N°. Relatório fornecedor 141882 |
|---|--|

APROVAÇÃO DO VASO:

Vaso de pressão em bom estado de conservação. Apto para operação.

DATAS PREVISTAS PARA PRÓXIMAS INSPEÇÕES:

Teste hidrostático: NA
Exame interno: NA
Exame externo: 22/05/2026

FOTOS:

Foto 01 – Ativo
Foto 02 – Placa de identificação original
Foto 03 - Adesivo de categoria

Foto 04 - Válvula de segurança
Foto 05 - Manômetro
Foto 06 - Manômetro id





Logo/Carimbo da Empresa

Nº. Relatório fornecedor

141882




Local e data:

Canoas, 22/05/2024

Empresa Contratada:
GRA Instalações e Transportes de Gás Eireli
ENG. MIGUEL EDUARDO SUDBRACK
CREA RS038959
N.º da ART 13248026

Assinatura Engenheiro (PH)

| | | |
|---|--|---------------------|
|  | RELATÓRIO DE INSPEÇÃO DE VASO DE PRESSÃO CONFORME NR-13 | Código: RG-CO.52.08 |
| | | Revisão: 03 |
| | | Página: 5/5 |

| | | |
|---|-------------------------|--------------------------|
|  | Logo/Carimbo da Empresa | Nº. Relatório fornecedor |
| | | 141882 |

EXIGÊNCIAS DA NR-13:

| RELAÇÃO PARCIAL DE EXIGÊNCIAS DA NR-13 | | | |
|--|---|--------------------|----------------|
| ABREVIACIONES | | | |
| P = Possui | Não possui = NP | NA = Não aplicável | I = Incompleto |
| ITEM DA NR-13 | DESCRIÇÃO | SITUAÇÃO | |
| 13.5.1.3.a | Válvula de segurança com pressão de abertura \leq PMTA instalada diretamente no vaso ou no sistema que o inclui | P | |
| 13.5.1.3.b | Dispositivo de segurança contra bloqueio inadvertido da válvula quando esta não estiver instalada diretamente no vaso | NA | |
| 13.5.1.3.c | Instrumento que indique a pressão de operação | P | |
| 13.5.1.4 | Placa de identificação afixada em local de fácil acesso e bem visível | P | |
| 13.5.1.5 | Placa com indicação da categoria do vaso, seu número ou código de identificação | P | |
| 13.5.1.6.a | Prontuário do vaso de pressão | P | |
| 13.5.1.6.b | Registro de Segurança conforme subitem 13.5.1.8 | P | |
| 13.5.2.5 | Projeto de Instalação | P | |
| 13.3.6 | Projeto de Alteração ou Reparo conforme subitens a e b | NA | |

Local e data:

Canoas, 22/05/2024

Empresa Contratada:

GRA Instalações e Transportes de Gás Eireli
 ENG. MIGUEL EDUARDO SUDBRACK
 CREA RS038959
 N.º da ART 13248026

Assinatura Engenheiro (PH)