



## RELATÓRIO DE INSPEÇÃO DE SEGURANÇA

### MADAL PALFINGER SA

**TAG: TQ**            133362

**MODELO:**            B8000

**FABRICANTE:** Petrofab

**2024**

## INSPEÇÃO EM VASO DE PRESSÃO

Em cumprimento a Norma Regulamentadora NR-13 – "Caldeiras e Vasos de Pressão", PORTARIA N° 1.846, DE 1º DE JULHO de 2022, do Ministério do Trabalho – MT, foi concluída na data de 31 de Maio de 2024, onde foi realizada a Inspeção inicial de Segurança, no tanque de GLP, Série: TQ 133362 ,instalado na empresa MADAL PALFINGER SA, localizada na RUA FLAVIO FRANCISCO BELLINI, 350 - SANTOS DUMONT - CAXIAS DO SUL - RS.

ART N° 13341730

Validade da Inspeção:

Exame Externo: 31/05/2026

Exame Interno: 31/05/2028

Tubulação: 31/05/2028

Teste Hidrostático: NA

---


Profissional Habilitado  
Eng. MIGUEL EDUARDO SUDBRACK  
CREA RS038959

---

Empresa Responsável

Canoas, 31 de Maio de 2024

	<b>RELATÓRIO DE INSPEÇÃO DE VASO DE PRESSÃO CONFORME NR-13</b>	Código: RG-CO.52.08 Revisão: 03 Página: 1/5
---	--	---

	Logo/Carimbo da Empresa   Nº. Relatório fornecedor 133362
---	--

### IDENTIFICAÇÃO DO VASO DE PRESSÃO:

Proprietário: ULTRAGAZ/RS  
Cliente: MADAL PALFINGER SA  
Endereço de Instalação: RUA FLAVIO FRANCISCO BELLINI, 350 - SANTOS DUMONT  
Localização do vaso: CAXIAS DO SUL - RS

### DADOS DA PLACA DE IDENTIFICAÇÃO DO VASO:

Fabricante: Trinity  
Número de identificação: 133362  
Ano de fabricação: 2008  
Pressão máxima de trabalho admissível: 17,59 kgf/cm<sup>2</sup>  
Pressão de prova hidrostática: 22,8 Kgf/cm<sup>2</sup>  
Código de projeto: ASME VIII DIV.01  
Capacidade: 8000 L

### DADOS ADICIONAIS:

Categoria: II  
Área externa: 16,1 m<sup>2</sup>  
Prontuário n<sup>o</sup>: 165.2020.MIG

### TIPO DO VASO DE PRESSÃO:

Fluido de serviço: GLP


Categoria: A

Dimensões do vaso: Ø1219 x 6860 mm

### ESQUEMA



	<b>RELATÓRIO DE INSPEÇÃO DE VASO DE PRESSÃO CONFORME NR-13</b>	Código: RG-CO.52.08
		Revisão: 03
		Página: 2/5

	Logo/Carimbo da Empresa	Nº. Relatório fornecedor 133362
---	-------------------------	------------------------------------

### CARACTERÍSTICAS DA INSPEÇÃO:

Inspeção periódica iniciada em 31/05/2024 e finalizada em 31/05/2024

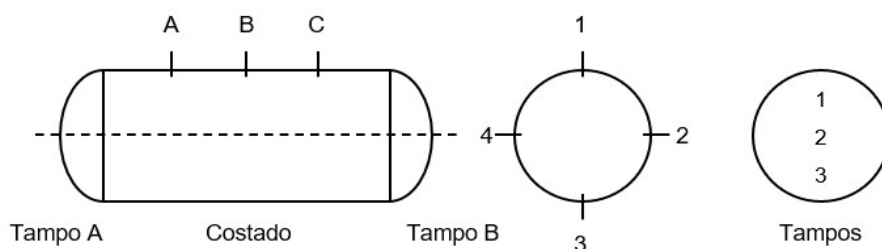
### DESCRIÇÃO E RESULTADO DAS INSPEÇÕES:

Teste hidrostático: NA

Exame externo: APTO

Exame interno: APTO

### MEDIÇÕES DE ESPESSURA POR ULTRA-SOM:



Pontos	Costado			Tampos	
	A	B	C	A	B
1	11,7	11,8	11,7	11,6	11,4
2	12,1	12,1	11,8	11,7	11,8
3	12	11,9	12	11,7	11,7
4	11,4	12,2	11,9		

**OBSERVAÇÕES:** Características do tanque: CILÍNDRICO VERTICAL  
Localização do tanque: SUPERFÍCIE  
Aparelho de medição utilizado: GM-100


### VÁLVULA(S) DE SEGURANÇA E MANÔMETRO INSTALADO(S) NO VASO:

Identificação do instrumento (manômetro): PI-1858

Identificação do instrumento (válvula): PSV-1834, PSV-1837

**RECOMENDAÇÕES E PROVIDÊNCIAS NECESSÁRIAS:** NA

	<b>RELATÓRIO DE INSPEÇÃO DE VASO DE PRESSÃO CONFORME NR-13</b>	Código: RG-CO.52.08
		Revisão: 03
		Página: 3/5

	Logo/Carimbo da Empresa	Nº. Relatório fornecedor
		133362

### APROVAÇÃO DO VASO:

O vaso encontra-se em bom estado de conservação. Apto para operação.

### DATAS PREVISTAS PARA PRÓXIMAS INSPEÇÕES:


Teste hidrostático: NA  
 Exame interno: 31/05/2028  
 Exame externo: 31/05/2026

### FOTOS:

- |   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Foto 01 – Ativo                           | Foto 05 - Válvula de segurança 2 |
| Foto 02 – Placa de identificação original | Foto 06 - Manômetro              |
| Foto 03 - Adesivo de categoria            | Foto 07 - Multipoint             |
| Foto 04 - Válvula de segurança 1          |                                  |



	<b>RELATÓRIO DE INSPEÇÃO DE VASO DE PRESSÃO CONFORME NR-13</b>	Código: RG-CO.52.08 Revisão: 03 Página: 4/5
---	--	---

	Logo/Carimbo da Empresa Nº. Relatório fornecedor 133362
---	--




Local e data:

Canoas, 31/05/2024

Empresa Contratada:  
GRA Instalações e Transportes de Gás Eireli  
ENG. MIGUEL EDUARDO SUDBRACK  
CREA RS038959  
N.º da ART 13341730

Assinatura Engenheiro (PH)

	<b>RELATÓRIO DE INSPEÇÃO DE VASO DE PRESSÃO CONFORME NR-13</b>	Código: RG-CO.52.08
		Revisão: 03
		Página: 5/5

	Logo/Carimbo da Empresa	Nº. Relatório fornecedor
		133362

### EXIGÊNCIAS DA NR-13:

RELAÇÃO PARCIAL DE EXIGÊNCIAS DA NR-13			
ABREVIACÕES			
P = Possui	Não possui = NP	NA = Não aplicável	I = Incompleto
ITEM DA NR-13	DESCRIÇÃO	SITUAÇÃO	
13.5.1.3.a	Válvula de segurança com pressão de abertura $\leq$ PMTA instalada diretamente no vaso ou no sistema que o inclui	P	
13.5.1.3.b	Dispositivo de segurança contra bloqueio inadvertido da válvula quando esta não estiver instalada diretamente no vaso	NA	
13.5.1.3.c	Instrumento que indique a pressão de operação	P	
13.5.1.4	Placa de identificação afixada em local de fácil acesso e bem visível	P	
13.5.1.5	Placa com indicação da categoria do vaso, seu número ou código de identificação	P	
13.5.1.6.a	Prontuário do vaso de pressão	P	
13.5.1.6.b	Registro de Segurança conforme subitem 13.5.1.8	P	
13.5.2.5	Projeto de Instalação	P	
13.3.6	Projeto de Alteração ou Reparo conforme subitens a e b	NA	

Local e data:

Canoas, 31/05/2024

Empresa Contratada:

GRA Instalações e Transportes de Gás Eireli  
 ENG. MIGUEL EDUARDO SUDBRACK  
 CREA RS038959  
 N.º da ART 13341730

Assinatura Engenheiro (PH)